

RST



Industriekehrmaschinen
Scheuersaugmaschinen
Straßenkehrmaschinen



 **DULEVO**
FAYAT GROUP



Die **RST-Gruppe** ist Ihr Partner für Regale, Gabelstapler, Techn. Industrieberatung, sowie für Ihre gesamte Intralogistik.

Individuelle Lösungen statt Standards!

Unsere breitgefächerte Branchen- und Anwendungskompetenzen helfen uns, effiziente und bedarfsgerechte Konzepte, Projekte oder Lösungen zu entwickeln und umzusetzen.

- ✓ Industrieberatung
- ✓ Verkauf
- ✓ Webshop
- ✓ Service
- ✓ Ausbildungsakademie



Ihr Lager - Ihr Arbeitsplatz

Erhöhen Sie Ihre Produktivität mit unserem Service und effizienter Ausstattung



Ihre Aufgabe - unsere Lösung - staubfreie Reinigung nach Maß

DULEVO ist ein weltweit agierender Teil des Fayat Konzerns mit Hauptsitz in Parma. Als Premiumhersteller im Bereich Kehrmaschinen, Scheuersaugmaschinen und Großkehrmaschinen werden hier Zuverlässigkeit und Effektivität groß geschrieben. Neben einem optimalen Service bietet DULEVO jahrzehntelange Erfahrung in der Produktion und Betreuung von Reinigungsmaschinen. Durch permanente Weiterentwicklung werden immer wieder neue Leistungsmaßstäbe bei gleichzeitiger Minimierung der Emissionen vor allem bei unseren Kehrmaschinen erzielt. Das maßgeschneiderte Typenprogramm für den individuellen industriellen, gewerblichen und kommunalen Bereich bietet für jeden Einsatz die richtige Lösung. Sowohl bei der Trocken- als auch bei der Nassreinigung legt Dulevo gehobenen Wert auf die Umweltverträglichkeit. So hat es sich DULEVO zur Aufgabe gemacht, immer neue technische Innovationen im Sinne der Umwelt zu entwickeln. Ergebnis dieser Bemühungen ist zum Beispiel der Gore Feinstaubfilter, ein Spezialfilter, dessen Material Feinstäube im Bereich von bis PM 2,5 zu über 90% absondert. Für die Zuverlässigkeit dieses Filters spricht unter anderem eine 5-Jahres-Garantie. Unser Rund-um-Service, der einen stets präsenten und zuverlässigen Kundendienst ebenso einschließt wie eine Beratung, die einen rationellen und kostengünstigen Einsatz der Maschinen gewährleistet, macht unser Angebot für Sie komplett.

Rufen Sie uns an, wir finden garantiert die richtige Lösung für Ihre Reinigungsanforderungen! Telefon: (02235) 470 470

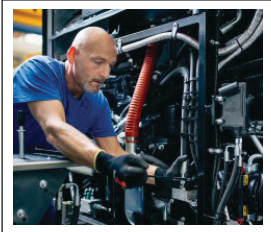
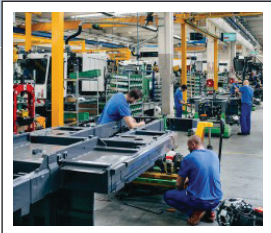


**Straßen-
Kehrmaschinen**

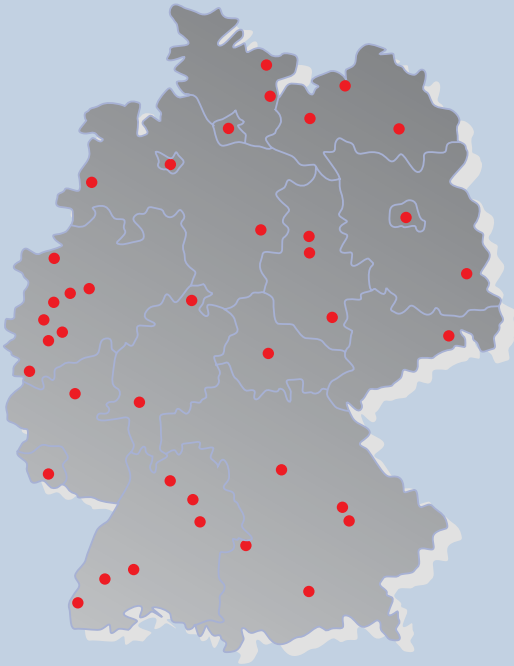


**Industrie-
Kehrmaschinen**

**Scheuer-
Saugmaschinen**



**DULEVO - der Premiumhersteller
für die Bewältigung Ihrer Reinigungsaufgaben**



Unser Highlight: Das DULEVO-Staubfiltersystem!
Qualitätssicherung/Zertifizierung/Kooperation:



- ✓ Deutsches Zentrallager
- ✓ 24h - Ersatzteilservice
- ✓ Overnight-Expressservice
- ✓ Deutschlandweiter Reparaturservice
- ✓ Kompetente Fachberatung vor Ort
- ✓ Mietservice
- ✓ Leasing
- ✓ Full-Service
- ✓ 250 Servicefahrzeuge bundesweit im Einsatz



52 Wave



74 Wave

Industrie-Kehrmaschinen

Im Industriekehrmaschinensegment steht die Marke DULEVO für qualitativ hochwertige Reinigungsmaschinen, die (sauber) halten was sie versprechen. Die robuste Bauweise und ausgewählte Markenkomponenten sorgen für ein störungsfreies und angenehmes Arbeiten - auch im härtesten Einsatz. Durch das Direktkehrsystem erzielen die hiermit ausgestatteten Maschinen stets ein optimales Reinigungsergebnis. Der effektive Feinstaubfilter sorgt dabei zusätzlich für einen staubfreien Arbeitsplatz und eine saubere Umwelt. Durch zahlreiche Ausstattungsoptionen können die Maschinen an jegliche Einsatzbedingungen angepasst werden. Wir haben für jeden Bedarf die passende Reinigungslösung.

52 und 74 Wave

Die DULEVO 52 und 74 Wave sind handgeführte, professionelle, selbstfahrende Industriekehrmaschinen für den Klein- und Mittelbereich. Das stabile Chassis, die kompakte Bauweise und ausgefeilte Detailentwicklung sorgen für optimale Wirtschaftlichkeit und eine ergonomische Handhabung.



75



Spark 1000



Futura 1100



Star 1300

75

Die robuste Konstruktion und der stufenlos regelbare Fahrtrieb eignen sich, trotz kompakter Abmessungen, auch für den industriellen Einsatz. Die DULEVO 75 garantiert stets ein optimales Reinigungsergebnis.

Spark 1000

Kostengünstig, effizient, kompakt und mit hydraulischer Hochentleerung. Die Spark 1000 schließt die Lücke zwischen der DULEVO 75 und der Futura 1100. Die Maschine ist als Batterie- (EH) und als Benzinversion (BH) erhältlich.

Futura 1100

Die Futura 1100 steht für ein hervorragendes, staubfreies Reinigungsergebnis im industriellen und logistischen Sektor - sowohl im Innen-, als auch im Außenbereich. Kompakte Abmessungen gewährleisten perfekte Manövrierfähigkeit und leichte Bedienbarkeit. Die vollhydraulischen Aggregate stehen für niedrigste Betriebskosten.

Star 1300

Die Aufsitz-Kehrmaschine für den leichten bis mittelschweren Einsatz. Robustes Chassis, hohe Wendigkeit und optimales Reinigungsergebnis sprechen für sich. Die Star 1300 ist besonders in der Logistikbranche sehr gefragt.



1550 / 90 Elite



1750 / 100 Elite



1850 / 120 Elite



1550 / 90 Elite

Die selbstfahrende Industriekehrmaschine verfügt über eine hydraulisch angetriebene Hauptkehrwalze und Seitenbesen, eine effektive Kehrgutkompressionsvorrichtung, das S.B.S.-Kehrwälzensystem* und je einen stufenlos regelbaren Vor- und Rückwärtsgang. Die DULEVO 1550 / 90 Elite liefert ein perfektes Reinigungsbild – auch unter schwersten Einsatzbedingungen.

1750 / 100 Elite

Die einzigartige Industriekehrmaschine überzeugt durch ein großes Kehrgutbehältervolumen, eine Kehrgutkompressionsvorrichtung und das S.B.S.-Kehrwälzensystem*, Geschwindigkeitssteuerung der einzelnen Seitenbesen, vollhydraulischen Antrieb und vieles mehr.

1850 / 120 Elite

Langlebigkeit, Zuverlässigkeit; unschlagbar bei großem Schmutz- und Staubaufkommen - dafür steht die DULEVO 1850/120 Elite. Sie verbindet Bewährtes mit innovativen Entwicklungen in Konstruktion und Technik. Eine starke Maschine für anspruchsvollste Aufgaben.

* S.B.S. System: Hydraulische Niveauregulierung der Hauptkehrwalze. Sie sichert nachweislich ein perfektes Kehrergebnis und minimiert den Verschleiß sowie die Wartungsarbeiten.



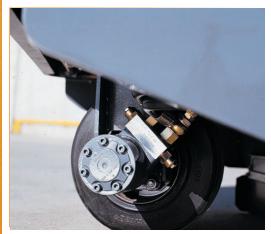
Der effektive DULEVO-Filter



Hydraulische Antriebssteuerung



Hydraulisch angesteuerte
Hauptkehrwalze und Seitenbesen



Stufenloser, hydrostatischer
Fahrantrieb

Fazit: Ihre Zufriedenheit und unser Erfolg basieren auf:

- ✓ dem effektiven DULEVO-Standard-Taschenfilter
- ✓ dem GORE-Feinstaubfilter mit 5 Jahren Garantie
- ✓ dem weitestgehenden Verzicht auf anfällige Elektronik wie Joysticks, Blackboxen und Laptop-Diagnose-Bausteinen
- ✓ einer hydraulischen Antriebssteuerung
- ✓ hydraulisch angesteuerte Hauptkehrwalze und Seitenbesen
- ✓ einem stufenlosen, hydrostatischen Fahrantrieb (auch bei Batterieantrieb)
- ✓ einem System zur Verdichtung des Kehrgutes, dadurch 30% höhere Aufnahmekapazität
- ✓ dem Einsatz ausgewählter, hochwertiger Zulieferer wie Bosch, Linde, Mannesmann-Rexroth, Danfoss, Brembo etc.
- ✓ einem äußerst robusten Chassis
- ✓ **und der seit vielen Jahren bewährten DULEVO-Qualität!**



WB1 / WB2



WB4



WB5



WB8

WB1 / WB2

Unsere kleinsten Scheuersaugmaschinen bieten durch ihre kompakten Maße und die hohe Wendigkeit eine optimale Lösung für kleine und enge Flächen. Durch den 360° Saugbalken der WB2 ist ein Reinigen und Absaugen selbst im Rückwärtsgang möglich.

WB4

Die WB4 bietet Ihnen eine breite Palette an Auswahlmöglichkeiten. So können Sie Arbeitsbreiten zwischen 450mm und 550mm, zahlreiche Ausstattungsoptionen wie Batterie- oder Kabelversionen und Walzen- oder Bürstenmaschinen auswählen.

WB5

Die hochwertigen, handgeführten Scheuersaugmaschinen der WB5-Linie überzeugen durch ein optimales Reinigungsergebnis bei jedem Einsatz. Durch eine umfassende Produktvielfalt können die Maschinen an jegliche Aufgabe angepasst werden.

WB8

Auf großen Flächen höchst effektiv, hygienisch rein und trotzdem leise. Die WB8 meistert auch die schwierigsten Einsatzbedingungen mühelos.



SO10



RO11 / RO12



RO19



RO25

SO10

Unsere StandOn Maschine. Sie bietet höchste Flexibilität bei kompakten Abmessungen. Gerade auf mittelgroßen, zugestellten Flächen zeigt die SO10 ihre Stärke. In der brandneuen Version SO10KI / R-Quartz ermöglichen eine ausgeklügelte Programmierung und Sensorik eine autonome (selbstständige) Reinigung.

RO11 / RO12

Zuverlässigkeit, hochwertige Komponenten und ein optimales Reinigungsergebnis. Diese Aufsitzmaschinen bieten eine komfortable und effektive Lösung für mittlere bis große Flächen.

RO19

Beseitigung von schwersten Verschmutzungen bei gleichzeitiger Minimierung des Wasserverbrauchs. Das bietet die RO19. Neben einer besonders großen Arbeitsautonomie überzeugt die Maschine auch durch ihre intuitive Bedienung und Komponentenzugänglichkeit.

RO25

Mit einer Arbeitsbreite von bis zu 1.300 mm bietet die RO25-Linie die größtmögliche Flächenleistung unserer Scheuersaugmaschinen. Mit einem Schmutzwassertank von 250 l und einer Batterielaufzeit von bis zu 6,5 Stunden gehören Unterbrechungen des Reinigungsvorgangs der Vergangenheit an.

D.zero²



DULEVO D.zero²

D.zero², die elektrische Straßenkehrmaschine aus dem Hause DULEVO. Mit ihrer ausgereiften Lithium-Eisenphosphat-Technologie garantiert die Maschine eine Arbeitsautonomie von ca. 8 Stunden. Aufgrund ihrer hochwertigen Komponenten, sowie einem 2m³ Kehrgutbehältervolumen, bietet die D.zero² Eigenschaften die ihren Diesel-Vergleichsmodellen in nichts nachstehen.

Neben den kompakten Maßen und einem wendigen Knick-Lenk-System zeigt die Kompaktkehrmaschine vor allem bei der Kehrleistung ihre Stärke. Sie ist bestens geeignet für die Reinigung von Innenstädten, engen Gassen, Marktplätzen oder Parkanlagen sowie Krankenhausarealen und vielen weiteren umweltsensiblen Bereichen.

Die D.zero² reinigt umweltschonend, geräuscharm und nachhaltig - unser Beitrag für eine saubere Zukunft.

Elektrisierend anders

Bald auch in 3,5 t erhältlich!



100% ELEKTRISCH



DULEVO 850

Eine „kleine“ Maschine für den großen Einsatz, gefertigt in der bewährten robusten Dulevo-Qualität. Ob Fußgängerzonen, Bürgersteige, Grünanlagen, Industrieflächen oder Parkhäuser, die DULEVO 850 steht stets für ein perfektes Reinigungsergebnis mit kleinstem Wenderadius.

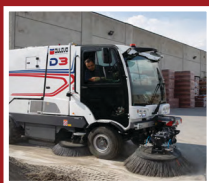
Sie punktet mit sehr niedrigen Geräuschemissionen sowie einem geringen Wasser- und Treibstoffverbrauch. Eine äußerst große ergonomische Fahrerkabine, eine Kehrbreite von bis zu 1.850 mm und ein 840- / 1.000-Liter-Kehrgutbehälter garantieren größte Effizienz und höchsten Komfort bei geringen Kosten.

DULEVO DT7

Die DULEVO DT7 ist für die Reinigung von großen öffentlichen oder industriellen Arealen, Parkplätzen und die Straßenreinigung zugeschnitten.

Ein Kehrgutbehälter von 6 m³ und ein Frischwassertank von 2.100 l sorgen für eine lang anhaltende Arbeitsautonomie ohne auf Kompaktheit, Wendigkeit und Vielseitigkeit verzichten zu müssen.

Durch einen separaten Aufbaumotor wird eine starke Saugleistung gewährleistet. Die Maschine kann durch zahlreiche Ausstattungsoptionen an den Einsatz angepasst werden.



DULEVO D3

Die D3 hat unsere bewährte und einzigartige DULEVO 3000 ersetzt und ist somit die optimale 3m³ Maschine für jeglichen kommunalen und industriellen Einsatz.

Der 3.300 l große Kehrgutbehälter sorgt in Kombination mit der 3.000 mm breiten Kehrgutaufnahme und dem Gore-Feinstaubfilter für ein hervorragendes Kehrergebnis, bei gleichzeitiger Minimierung der Feinstaubemission (>90% bei PM_{2,5}). Bei der D3 ist außerdem auf höchsten Bedienkomfort Wert gelegt worden. So wurde die komplette Kabine überarbeitet. Fahrer und Beifahrer haben nun wesentlich mehr Platz. Zudem sind Komfort-Funktionen, wie eine „Stand-By“-Funktion und ein Bedienpanel zum Einstellen aller Besendrehzahlen und -drücke ergänzt worden. Das AST-System (Adaptive-Sweeping-System) ist ebenfalls verbaut. Der Anwender kann hier verschiedene Kehrumbgebungen auswählen, wodurch die Maschine optimal auf den Einsatz eingestellt wird.

Ferner überzeugt die D3 mit den Vorteilen der mechanischen Kehrgutaufnahme, wie z.B. der Möglichkeit des Kehrens ohne Wasser (365 Tage im Jahr), der hohen Kehrgeschwindigkeit und dem schonenden Reinigen von historischem Kopfsteinpflaster oder Ähnlichem.

Lassen Sie sich vor Ort von dem Ergebnis aus jahrelanger Erfahrung und Innovation überzeugen!



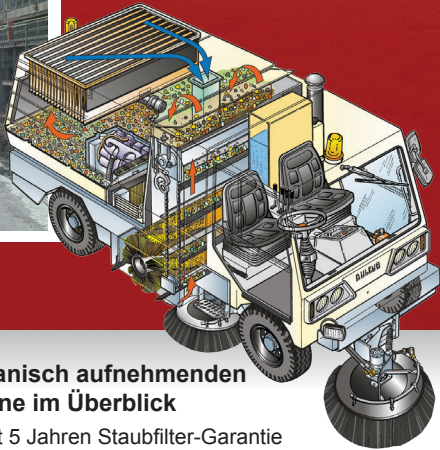
DULEVO D6

Eine Kompaktkehrmaschine, die neue Maßstäbe setzt. Die hervorragende Reinigungs- und Filterleistung einer mechanisch aufnehmenden Kompaktkehrmaschine trifft hier auf einen optimalen Fahr- und Bedienkomfort in Verbindung mit einem großen 6,2 m³ Kehrgutbehälter. Mit einer unübertroffenen Arbeitsgeschwindigkeit von bis zu 30 km/h bei gleichzeitiger Flexibilität durch eine adaptive Seitenbesensteuerung und die zuschaltbare Allradlenkung kann effizient und zeitsparend gearbeitet werden.

Unabhängig von Sonne, Regen, Frost und Schnee, hohen oder niedrigen Temperaturen liefert die D6 stets ein optimales Ergebnis. Auch die schadfreie Reinigung von historischem Kopfsteinpflaster kann durch die DULEVO D6 ohne Probleme durchgeführt werden.

Die geräumige Kabine mit einer ergonomisch gestalteten Kombination aus Touchdisplay und Funktions-Joystick ermöglicht ein ermüdungsfreies Arbeiten.

Lassen auch Sie sich durch eine Vorführung vor Ort überzeugen!



Die Vorteile der mechanisch aufnehmenden Kompakt-Kehrmaschine im Überblick

- ✓ Gore-Feinstaubfilter mit 5 Jahren Staubfilter-Garantie
- ✓ Hohe Aufnahmekapazität
- ✓ Bis zu 3 x schnellere Kehrgeschwindigkeit
- ✓ Kehrgutaufnahme ohne Wasser
- ✓ Kein Zeitverlust durch häufiges Verstopfen
- ✓ Keine Beschädigung von Fugenmaterial
- ✓ Ganzjahreseinsatz - auch bei Frost!
- ✓ Stressfreies Arbeiten durch hohe Arbeitsbreiten von bis zu 3.600 mm
- ✓ Entleerungshöhe bis 2.400 mm
- ✓ Ergonomischer Arbeitsplatz
- ✓ Stabile, wartungsfreundliche Bauweise
- ✓ Große Manövrierfähigkeit
- ✓ Vollhydraulischer Antrieb
- ✓ Erweiterung des Tätigkeitsfeldes durch Sondereinsätze beispielsweise bei Ölunfällen usw.
- ✓ Kopfsteinpflaster-Kehren
- ✓ 0,69 kg (Standard) bzw. 0,34 kg (GORE) Feinstaubabgabe. 2.000kg! bei einer klassisch saugenden Kehrmaschine.
- ✓ Weitere Informationen senden wir Ihnen gerne zu!

GORE Filtration Products

Filtermaterialkapazitäten

| | |
|--------------------------------------|------|
| Partikel-Abscheideleistung < 1,0 mm | 58% |
| Partikel-Abscheideleistung < 2,5 mm | 92% |
| Partikel-Abscheideleistung < 5,0 mm | 98% |
| Partikel-Abscheideleistung < 10,0 mm | >99% |

Die Vorzüge des GORE-Feinstaubfilters

- ✓ Verbesserung der Filterleistung um 100% gegenüber herkömmlichen Filtersystemen
- ✓ Besonders feuchtigkeitsbeständig - Gerade beim Einsatz im Regen, bei Schlamm und extremer Nässe
- ✓ Steigerung der Luftdurchlässigkeit um 35% und dadurch eine weitere Optimierung des Kehrergebnisses
- ✓ Minimierung der Unterhaltskosten
- ✓ 5 Jahre Garantie!



Das einzigartige DULEVO-Filtersystem gewinnt den Kampf gegen jeden Staub!

Wirtschaftlichkeit

Eine Einsparung von bis zu 10% des Anschaffungspreises (p.A.) einer Maschine kann durch unser Filtersystem erzielt werden, da aufwändige Wartung / Reinigung und regelmäßiger Austausch nicht notwendig sind. Auf den GORE-Feinstaubfilter erhalten Sie 5 Jahre Garantie. Hier ergibt sich ein enormes Einsparpotenzial.

Arbeitssicherheit

Bei anderen Filtersystemen muss der Staubfilter regelmäßig mit Hilfe von Pressluft ausgeblasen werden. Ihr Mitarbeiter ist hierbei einer extrem hohen Staubbelastung ausgesetzt und der Staub verteilt sich wieder auf Ihrer Ware und Ihren Arbeitsgeräten. Das entfällt durch das effektive DULEVO-Filtersystem.

Gore 2.0

Der neue Gore 2.0 Filter ist das Resultat eines ständigen Weiterentwicklungsprozesses. Durch den Verzicht auf das Trägermaterial und die hiermit verbundenen wasserabweisenden Eigenschaften gewährleistet er umgebungsunabhängig und zu jedem Zeitpunkt höchste Filtrationseigenschaften.

Den Staubfilter gemäß Prüfnorm "L" erhalten Sie bei DULEVO bereits serienmäßig. Unser Spezialfilter mit "GORE"-Filtermaterial (erfüllt die Prüfnorm "M"; geeignet für trockene, gesundheitsgefährdende, nicht brennbare Stäube mit MAK-Werten < 0,1 mg/m³ und krebserregende Stoffe gem. §35 + 15a GefStoffV inkl. Asbest) ist optional für alle mechanisch aufnehmenden Modelle erhältlich.

Sprintus - Line



Force - Line



Sprintus-Line

Die Trocken-, Nass- und Pumpsauger von Sprintus zeichnen sich durch hohe Kosteneffizienz und Nutzerfreundlichkeit aus. Schon beim Design und der Entwicklung ist auf eine für Anwendung und Umwelt praktische, kompakte und leichte Bauweise geachtet worden. Minimaler Ressourcenverbrauch bei maximaler Ergonomie.

Force-Line

Individuelle, anpassbare Industriestaubsauger für harte Einsätze. Vom 35 l Werkstattdsauger bis zu Turbinengeräten für höchste Unterdrücke und Luftströme. Die Force-Line beinhaltet Sauger für den Dauerbetrieb, zur Feinstaubfiltrierung, für besonders leichtes oder voluminöses Material, für den stationären Einsatz über Absauganlagen, Öl-Sauger und viele mehr. Fast alle Modelle sind auch als AT-EX Version für explosionsgefährliche Bereiche erhältlich.

Maschinenübersicht

| | Max. Arbeitsbreite (mm) | Kehrgut-/Frischwasserbehälter (l) | Theoretische Flächenleistung bei Standardinsatz (m ² /h) |
|---|-------------------------|-----------------------------------|---|
| Industrie-Kehrmaschinen (erhältlich als Elektro-, Gas- und Dieselsonversion) | | | |
| 52 Wave | 900 | 40 | 3.150 |
| 74 Wave | 1.100 | 50 | 4.050 |
| 75 | 950 | 85 | 5.700 |
| Spark 1000 | 1.140 | 75 | 5.520 |
| Futura 1100 | 1.450 | 220 | 7.700 |
| Star 1300 | 1.600 | 340 | 8.750 |
| 1550/90 Elite | 1.500 | 340 | 7.200 - 8.400 |
| 1750/100 Elite | 1.700 | 400 | 9.450 - 14.850 |
| 1850/120 Elite | 1.800 | 450 | 12.000 |

Scheuersaug- und Schwemmmaschinen

| | | | |
|---------------------------|-------------|-----------|---------------|
| WB1-34C/34/34Li | 345 | 12,5 - 15 | 1.240 |
| WB2-43/43Li | 430 | 22 - 23 | 1.505 |
| WB4-48IC/48I/48IT | 485 | 40 - 45 | 1.700 - 2.030 |
| WB4-45/45T/45W | 450 - 460 | 40 | 1.575 - 1.800 |
| WB4-50/50T | 500 | 40 | 1.750 - 2.000 |
| WB4-55/55T | 550 | 40 | 1.925 - 2.200 |
| WB5-50/55/66 | 500 - 660 | 53 | 2.250 - 3.000 |
| WB5-55W/55WT | 530 | 53 | 1.910 - 2.475 |
| WB5-50 Orb | 500 | 53 | 2.250 |
| WB8-66/80 | 685 - 785 | 75 | 2.740 - 3.140 |
| SO10-66/80 (KI) | 685 - 785 | 100 | 3.425 - 3.925 |
| RO11-65+ | 660 | 100 | 3.300 |
| RO11-70W | 700 | 100 | 3.500 |
| RO12-85 | 850 | 110 | 5.200 |
| RO12-85W | 850 | 110 | 5.200 |
| RO19-90 | 900 | 180 | 6.750 |
| RO19-85W | 850 | 180 | 6.375 |
| RO25-100 AC | 1.000 | 235 | 7.000 |
| RO25-130 AC | 1.300 | 235 | 9.100 |
| RO25-100W AC | 1.160 | 235 | 8.120 |
| D.zero ² Hydro | 1.800-4.600 | 1.500 | 28.000 |
| 6000 Hydro | 2.800-3.200 | 5.900 | 32.000 |

Elektrokehrmaschinen

| | | | |
|---------------------|-------|-------|--------|
| D.Zero ² | 3.400 | 2.000 | 42.000 |
|---------------------|-------|-------|--------|

Kompakt- und Aufbaukehrmaschinen - Saugend

| | | | |
|-----|-------|------------|--------|
| 850 | 1.850 | 840 / 1000 | 22.200 |
| DT7 | 2.700 | 6.000 | 32.400 |

Kompaktkehrmaschinen - Mechanisch

| | | | |
|---------|-------|-------|---------|
| D3 | 3.200 | 3.300 | 90.000 |
| D6 | 3.600 | 6.200 | 108.000 |
| D6 Blue | 3.600 | 4.800 | 108.000 |



RST GmbH Ralf Schnirch
RST Handels GmbH Schnirch
RST Ausbildungsakademie

Albert-Einstein-Ring 13
50374 Erftstadt
Fon: 02235/47047-0
Fax: 02235/47047-99
info@rst-ib.de • www.rst-ib.de